

# LAGUNA

DISPENSER SOPRABANCO || EROGAZIONE ELETTRICA

**LAGUNA** è il soprabanco dal design italiano che coniuga l'esigenza di prestazioni elevate alla compattezza.

Compatto e funzionale si allaccia alla rete idrica per erogare acqua fredda, liscia, gassata o calda.

Perfetto per l'uso negli ambienti di lavoro.

*Di serie l'apparecchiatura è provvista di un sistema anti-allagamento e del sistema battericida UV LED.*

## COMBINAZIONI COLORI DISPONIBILI

MANTELLINO/ FRONTALE:

- ★ BIANCO/BIANCO
- ★ NERO/NERO
- ★ INOX/BIANCO
- ★ INOX/NERO



Dispenser	Produttività	Raffreddamento	Peso	Dimensioni (LXPXH) * SOPRABANCO
Laguna Plus 3 erogazioni	15 l/h	ad accumulo	21 Kg	28x43x41
Laguna Natural 2 erogazioni	15 l/h	ad accumulo	14 Kg	28x36x41
Laguna Hot 4 erogazioni	15 l/h	ad accumulo	21 Kg	28x43x41
Laguna Vending 2 erogazioni	15 l/h	ad accumulo	21 Kg	28x43x41

*\*inclusa vaschetta raccogli gocciola*

*La produzione di acqua fredda liscia e/o gasata, sotto i 10°C, è strettamente legata alla temperatura ambiente ma principalmente alla temperatura dell'acqua in ingresso.*

# LAGUNA

DISPENSER SOPRABANCO || EROGAZIONE ELETTRICA

## CARATTERISTICHE DELLA LINEA PRODOTTO:

**Materiale carrozzeria:** lamiera verniciata

**Pressione alimentazione idrica:** 2- 3,5 bar

**Temperatura ambiente d'esercizio:** 10 - 35° C

**Temperatura acqua alimentazione (min-max):** 10-25° C

**Alimentazione elettrica:** 220 V- 50 Hz monofase

**Interruttore on/off (presente solo nella versione natural)**

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

**Compressore:** 1/20" Hp

**Capacità vasca accumulo:**

- 1,6 l per la versione Plus
- 2,5 per la versione Natural

**Potenza carbonatore:** 100 l/h

**Pompa Carbonatore:** Volumetrica 100 l/h

**Pompa di ricircolo:** NON PRESENTE

**Litri gasatore:** 0,8 l (non presente nella versione Natural)

**Potenza assorbita:** 220 W

**Tensione:** 230 V- 50 Hz



UTILIZZABILE CON FILTRO WATER CARE FILTERS.



UTILIZZABILE SOLO  
CON ACQUA POTABILE



APPARECCHIO conforme a:  
D.M. 25/2012 - D.M. 174/2004

Funzionamento verticale. MAX temperatura in entrata: 35°C. MAX pressione di funzionamento: 3,5bar.

ATTENZIONE: questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati dal produttore. Non utilizzare con acqua microbiologicamente pericolosa. Dopo periodi di inattività (3-4 settimane) effettuare un'accurata sanificazione o 2 provvedere alla sostituzione del filtro.